

Revestimiento Intumescente Estructuras Metalicas

EXCLUSIVO POR:



PROTECCION PASIVA CONTRA EL FUEGO PARA EN
ASERO ETRUCTURAL ARIAS INTERNAS Y EXTERNAS.*

*Necesita top coat para arias externa

AUDAX
RENITHERM®

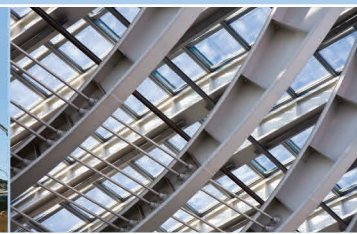


PROTECCIÓN HASTA **180** MINUTOS

EL MENOS ESPESOR
DEL MUNDO

AUDAX RENITHERM

certifire certification



Economía seguridad y flexibilidad

Audax-Renitherm PMA es una serie de revestimientos intumescentes a base de agua para estructuras metálicas, que ofrece elevada calidad de acabado y una aplicación práctica. Ofrecida en 2 formas optimizadas: Renitherm PMA 600 (de 3 y 60 minutos) y Renitherm PMA 1200HD (90,120,150 y 180).

El revestimiento intumescente AUDAX RENITHERM es un material con la misma apariencia y acabado de las pinturas convencionales, sin embargo, con propiedades intumescentes de protección contra el fuego. Al entrar en contacto con temperaturas superiores a 200°C, la pintura se expande en múltiples veces, protegiendo la superficie de temperaturas críticas de resistencia. Empleada en construcciones metálicas estructurales, o revestimiento intumescente es la mejor opción para un acabado estético superior aliado a la seguridad contra incendios.

Fabricado en Alemania por la AUDAX-KECK GMBH, la serie Renitherm TMA es el revestimiento más moderno para estructuras metálicas, teniendo comprobadamente los menores espesores del mundo (certifire-CF523 CF-5352).

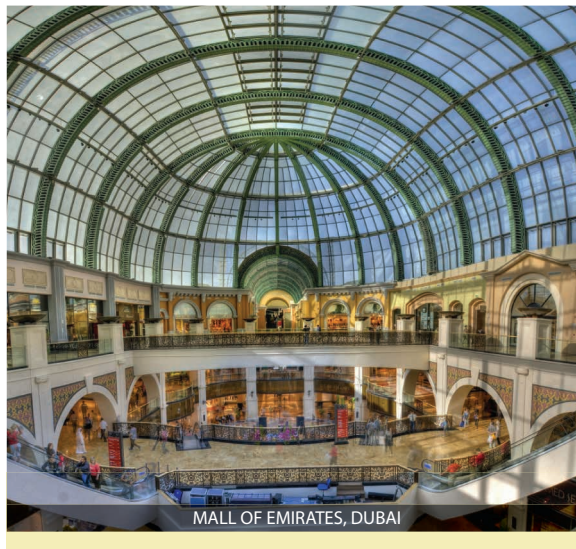
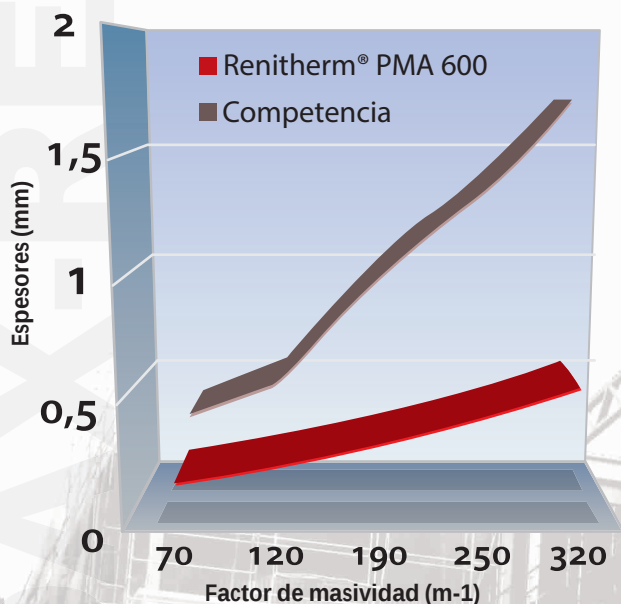


Gráfico Comparativo de Espesores



Ideal para:

- Aeropuertos
- Edificios Comerciales
- Universidades
- Shopping Centers
- Concesionarias
- Plantas Industriales
- Hospitales
- Estadios

Menor espesor significa:

- Economía directa en cantidad de materiales utilizados;
- Economía de tiempo: Los espesores finos presentan secado más rápido;
- Economía de manos de obra especializada: La aplicación representa gran parte de los costos de optar por el revestimiento intumescente un menor número de manos exige menos mano de obra;
- Menor peso adicional sobre la estructura de construcción.



AUDAX

RENITHERM®

Cinco motivos para escoger AUDAX-Renitherm®:

- 1 Rápido secado;
- 2 Acabado estético de calidad;
- 3 Producto a base de agua;
- 4 La mayoría de las aplicaciones requiere de menos de una mano;
- 5 Productos certificados y aprobados para todas las legislaciones, normas, instrucciones técnicas y cuerpos de bomberos.

Compromiso con el Medio Ambiente

LEED Es un sistema de certificación y orientación ambiental de edificaciones. Creado por la U.S., ES UN SELLO del mayor reconocimiento internacional y el más utilizado en todo el mundo inclusive en Chile.

Además de los diferentes tipos y necesidades, la certificación también tiene diferentes niveles de acuerdo con el desempeño de emprendimiento como Sive, GOLD y Platinum.

Los productos de AUDAX Renitherm contribuyen para la obtención de certificación LEED, por presentar un compuesto orgánico volátil muy próximo a cero. Consúltenos para comprender como los productos de ADAX Renitherm pueden ayudarlo en el proceso de certificación.



INTERNATIONAL COMMERCE CENTRE KOWLOON, HONG KONG

Certificaciones

- ✓ Certificado por la Warrington Fire Research por las normas BS476 (PARTE 21,22 Y 23-1987)
- ✓ Aprobados sobre los certificados de código CF523 Y CF5352
- ✓ AUDAX-Renitherm® atiende las normas brasileñas: NBR14323 / NBR14432
- ✓ Certificado ISO 9001:2008 (Alemania)
- ✓ Producto acreditado en la ABNT para aplicación certificada





PROPIEDADES	AUDAX RENITHERM®	PMA 600	PMA 1200HD
	ARIA DE USO	Interna y Externa*	Interna y Externa*
	VOLUMEN DE SOLIDO	72% ± 2% (ISO 3233:1998)	70% mas menos 2% (ISO3233:1998)
	DENCIDAD	1,35	1,35
	VOC (VOLATILE ORGANIC COMPOUND)	15 g/ltr.	<1 g/ltr.
	COLOR	Blanca	Blanca
GENERAL	METODOS DE APLICACIÓN	Spray Airless, brocha o rodillo	Spray Airless, brocha o rodillo
	ENVASE	Balde de 25kg	Balde de 25kg
INFORMACIONES TÉCNICAS	TRRF (TRIEPMO REQUERIDO DE RESISTENCIA EN FUEGO)	30, 60 y 90 min.	30, 60, 90, 120, 150 y 180 min.
	TIEMPO DE CURADO	Consulte la tabla de tiempo de curado entre manos.	Consulte la tabla de tiempo de curado entre manos.
	PREPARACION	Sobre superficie limpia, CK y con primer compatible.	Sobre superficie limpia, CK y con primer compatible.
	COBERTURA TEORICA	1.4 ltr./m ² a 1.0 mm DFT	1.4 ltr./m ² a 1.0 mm DFT
	TOP COAT / TOP CEAL	Espere por lo menos 16 horas antes de la aplicación del top coat.	Espere por lo menos 16 horas antes de la aplicación del top coat.
	FORMATOS DE ESTRUCTURAS METALICAS	Sección y universal y estructuras huecas	Sección y universal y estructuras huecas
	CERTIFICACIONES	BS476 (Parte 21, 22 e 23) - NBR 14.323 NBR 14.432 - ISO 9001:2008 - ISO 12944 C1, C2 y C3 (interno)	BS476 (Parte 21, 22 e 23) - NBR 14.323 NBR 14.432 - ISO 9001:2008 - ISO 12944 C1, C2 y C3 (interno)

Condiciones de Aplicaciones:

Renitherm® PMA 600 e PMA 1200HD son recomendada para uso y aplicación solamente en estructuras metálicas. Si en el revestimiento fuera expuesto al agua durante el proceso de aplicación y curado, se pueden producir daños en la pintura, ocasionando la formación de burbujas y grietas visibles. RENITHERM PMA600 PMA1200HD solamente deben ser aplicados cuando el clima y la estructura metálica estuvieran sobre 5°C de temperatura. La humedad relativa del aire debe estar bajo 80% para una aplicación correcta. La temperatura de la superficie de la estructura metálica debe estar encima por lo menos de 2°C sobre el punto de rocío, para que la aplicación puede ser ejecutada. Certifique que la estructura metálica esta seca y fuera de contacto con lluvias y formaciones de condensación durante el periodo de aplicación y curado del producto.

Compatible de primers presentes en el mercado. Verifique la compatibilidad con nuestro equipo técnico o solicite recomendaciones del primers adecuado a cada tipo de obra.

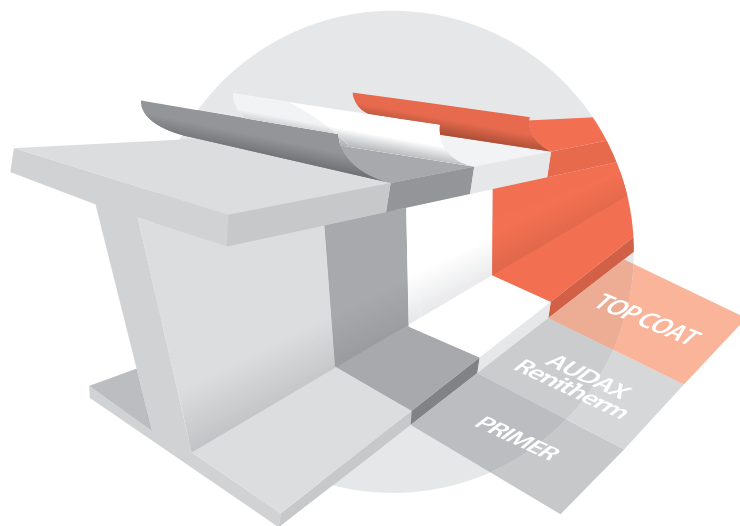
Los espesores finos permiten un acabado final de mayor calidad. Colores de acabado pueden ser aplicados posteriormente sobre el revestimiento intumescente.

Aplicación Top Seal para area externa

Una vez que el DFT sea alcanzado, el top seal compatible puede ser aplicado. Asegúrese que el revestimiento intumescente está completamente curado antes de aplicar el top seal.



Los espesores finos permiten un acabado final de mayor calidad. Los colores de acabado se pueden aplicar posteriormente sobre el revestimiento intumescente.



¿Dudas?
Hable con nosotros ;

Escriba a:

segfis@segfis.cl





AEROPUERTO DE HONG KONG

Recomendaciones

Renitherm® PMA 600 e PMA 1200HD son suministrados listos para su uso y no deben ser diluidos en ninguna solución, solamente mezcle el producto manualmente o utilice un taladro con Hélice, antes de su aplicación.

Renitherm® PMA 600 e PMA 1200HD puede ser aplicados hasta un espesor húmedo máximo de 1,2mm comprendidos por mano. Llegar a este espesor húmedo máximo puede depender de otros factores del recinto de aplicación.

Consulte a nuestro equipo para orientaciones en casos de aplicación de espesores húmedos elevados u aplicaciones off-site.



Donde encontrar AUDAX-RENITHERM®?

Producto fabricado por AUDAX-KECK GmbH (Alemania) y distribuido exclusivamente por CKC De Brasil Ltda. Atraves de Segfis en Chile.

Historia da CKC



Desde 1998 CKC es referencia en el mercado brasileño de productos para la protección pasiva contra el fuego, representado con exclusividad en Brasil los mejores productos existentes en el mercado internacional, garantizando la protección necesaria con la tecnología avanzada existente y con los más elevados padrones mundiales de calidad y seguridad.



Oficina Central
CKC DO BRASIL LTDA

Rua das Rosas, 300 – Bairro Mirandópolis
São Paulo, SP – CEP: 04048-000

Fone +55 (11) 5584-6380 .
+55 (11) 5585-1409

Conozca nuestro sitio:
www.ckc.com.br

Más informaciones:
info@ckc.com.br



Comercializa y Distribuye en Chile

Los Fresnos 600, Galpón 10,
Colina Santiago

Fonos +56 227387600
+56 232948192

www.segfis.cl

segfis@segfis.cl

ventas@segfis.cl

Empresa asociada a:



ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA
DE NORMAS
TÉCNICAS



Empresa asociada a:



ANAPCI
ASOCIACIÓN NACIONAL DE PROTECCIÓN
CONTRA INCENDIOS - CHILE